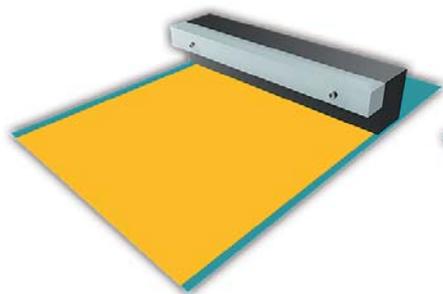


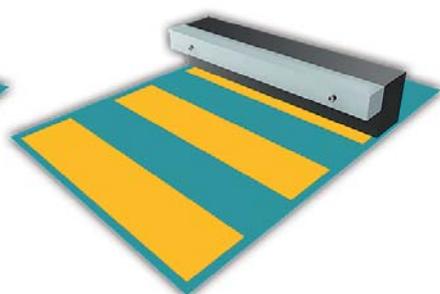


Schlitzdüse Modell SV

**FÜR HOTMELT UND REAKTIVE HOTMELT SCHMELZKLEBER
KONTINUIERLICHE UND INTERMITTIERENDE AUFTRÄGE**



kontinuierliche



intermittierende

HIP-MITSU Auftragsköpfe Modell **SV**, die eine maximale Breite von 1000 mm haben, sind besonders für die kontinuierliche und intermittierende Auftragung von Hotmelt u. reaktiven Hotmelt Schmelzklebern geeignet.

SV gewährleisten eine „saubere“ Anwendung ohne Verschwendungen in jedem Zustand und auch bei hohen Geschwindigkeiten.

SV können auch eine breite Palette von Klebstoffen verwenden, die eine Viskosität von 300 bis 120.000 Mpas haben.

Das besondere Design des Auftragskopfes ermöglicht eine grosse Auswahl von Anwendungen.

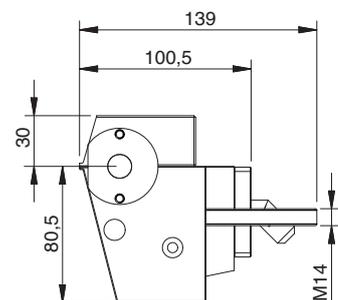
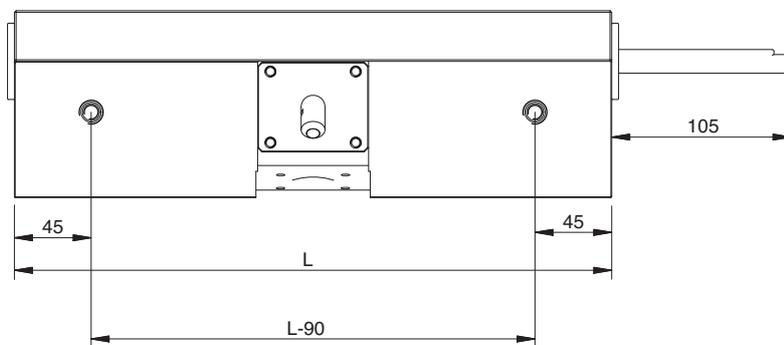
Die Temperaturkontrolle kann elektronisch reguliert werden.

Gehärtete Materialien ermöglichen die Auftragung des Klebstoffes in Berührung mit dem Substrat und bei hohen Geschwindigkeiten.

Der Wechsel der Auftragsbreite erfolgt manuell oder völlig automatisch während des Verfahrens.



Die sehr präzise Module ermöglichen einen „sauberen“ und präzisen Auftrag



TECHNISCHE ANGABEN

MODELL	STEUERSPANNUNG ⁽⁴⁾	ARBEITSSPANNUNG	DURCHMESSER	BETRIEBSDRUCK	BREITE (mm)	MAX. ARBEITSTEMPERATUR	HEIZWERT
SV	24Vdc o 24Vac	220Vac	6/4 mm	6 bar	bis zu 1.000	240 °C	abhängig von der Auftragsbreite

⁽⁴⁾ wenn von HIP-MITSU geliefert



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1
 Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com